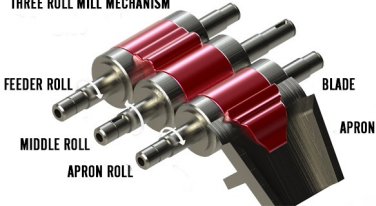
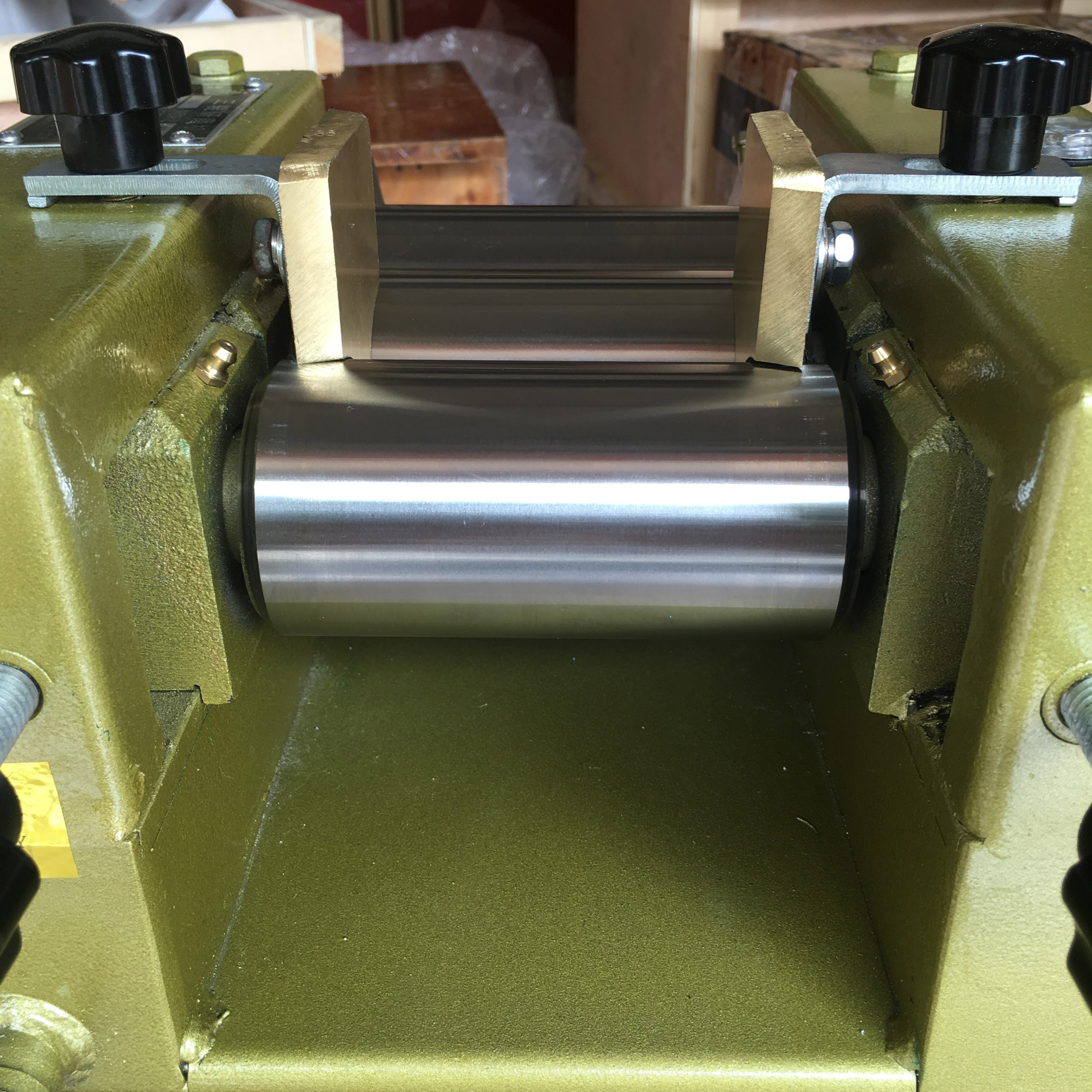


THREE ROLL MILL MECHANISM





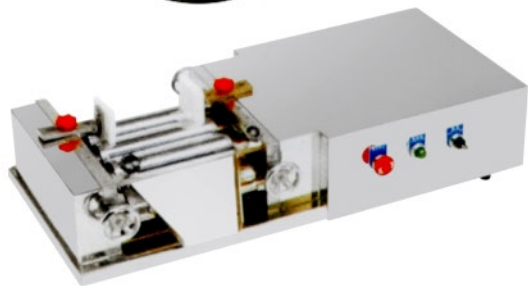




CM07T

THREE ROLL MILL

三本滚筒机

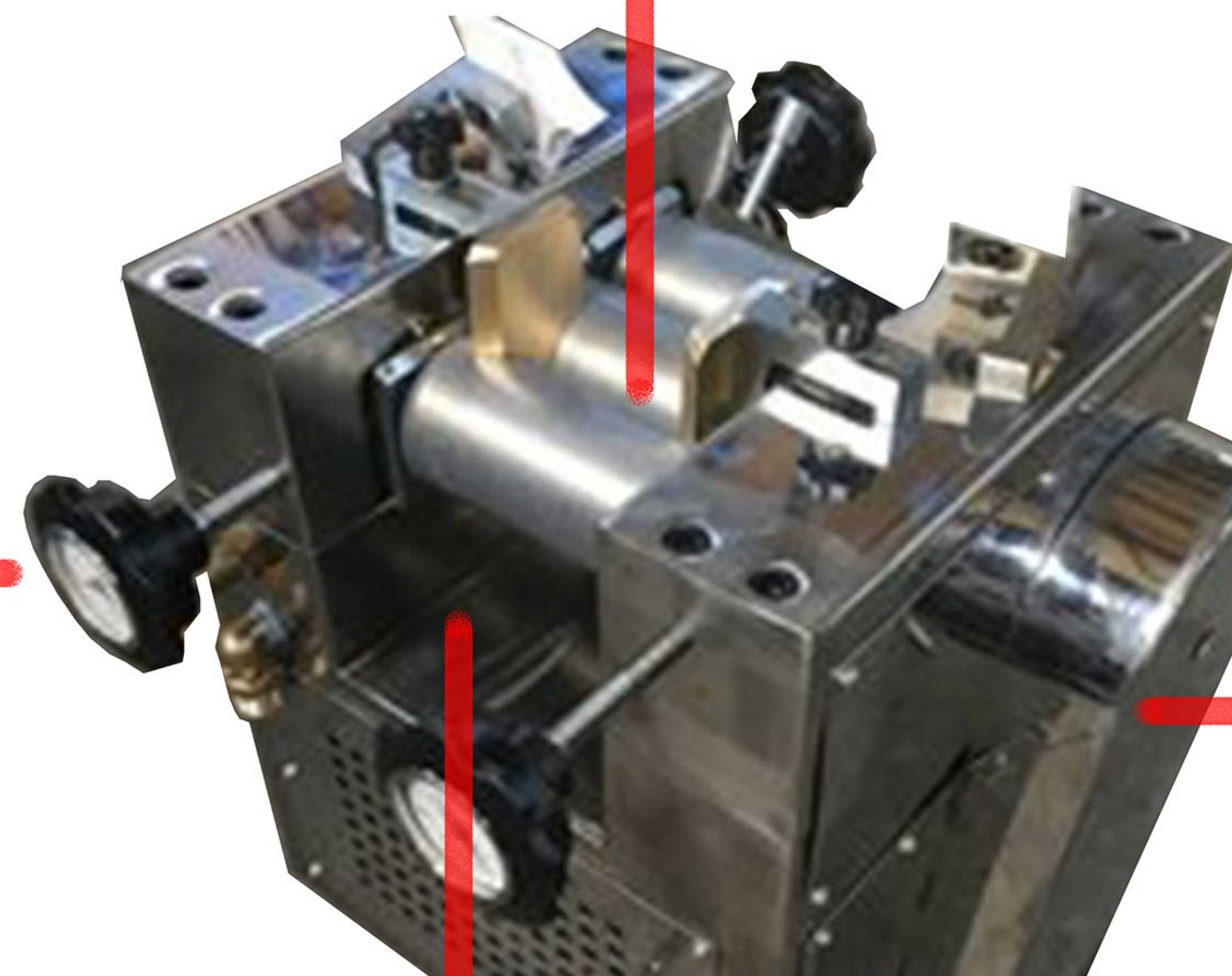


Three roller

Adjustment knob

Condensing pipe

Discharge with cutting edge





Model			S65	S100	S150	S200	S260	S315	SM405	SM405
Roller Diameter		mm	Ø 65	Ø 100	Ø 150	Ø 200	Ø 260	Ø 315	Ø 405	Ø 405
Roller working length degree		mm	125	250	300	500	695	755	810	1000
Roller speed	slow roll	Round/s	32	28	28	19	19	19	15	15
	middle roll	Round/s	89	72	66	55	55	55	45	45
	fast roll	Round/s	250	185	152	155	155	155	135	135
Motor Power		kw	0.75	1.1	2.2	4	7.5	11	15	22
Finished particle size		u. m	3-18/3							
Reference efficiency		kg/h	5	30	60	100	180	250	350	430
Dimensions		mm	440× 420× 400	680× 600× 700	820× 800× 920	1180× 1120× 980	1650× 1350× 1100	1720× 1550× 1180	2100× 1950× 1350	2290× 1950× 1350
weight		kg	60	240	400	560	1850	2300	2000	2000

四、工作原理

工作时，可根据你需要的细度要求，分别调整好快辊、慢辊与中辊的间隙，留 0.1 毫米后启动机器，然后将被研物料加入中辊和慢辊之间的两挡板之间，运转后再作 1-2 次的精密调整。这时，被研物料通过中、慢辊表面的挤压和启动磨擦后由中辊带给快辊作进一步研磨，同时，由紧贴在快辊表面的出料刮刀予以刮下，并通过装有拦板的出料斗流入盛料桶，由此构成一个研磨循环。

工作原理示意图

